

# GRACE GREASE Synth Moly LX EP

Смазки для сверхвысоких нагрузок

Соответствует или превосходит следующие аналоги:

Total Multis Complex SHD 2;  
Chevron Ulti-Plex HV Synthetic Grease EP;  
Chevron Delo Synthetic Grease SF;  
Shell Gadus S5 T460; Gadus S5 V220 2;  
Shell Tactic EMV Gadus S5 V100 2;  
Gazpromneft Grease Synth LX EP 2;



GRACE Grease Synth Moly LX EP – многофункциональная высокотемпературная смазка общего назначения, на основе высококачественных синтетических масла, загущенная литьевым комплексным мылом с добавлением EP присадок и твердого наполнителя (дисульфида молибдена), улучшающих эксплуатационные свойства. Имеет высокие эксплуатационные характеристики.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Узлы с высокими ударными нагрузками, в диапазоне повышенных и экстремально низких температур работающие в отраслях с опасностью загрязнения песком, цементной, угольной пылью и иными абразивами и в условиях Крайнего Севера

## Преимущества

- Длительный срок службы (кратно увеличивает межремонтный интервал);
- Диапазон рабочих температур от -50°C до +170°C;
- Высокая стойкость к разрушению;
- Сохраняет смазывающие свойства при ударных нагрузках;
- Отличные антикоррозионные свойства;
- Стойкость к окислению;
- Обладают высокой механической стабильностью.

## Типовые характеристики

Показатели	Метод	Норма по ТУ		
Соответствие стандарту	DIN 51502	KFHC 1 N-50	KFHC 2 N-50	KFHC 3 N-50
Класс NLGI	ГОСТ ISO 12924	1	2	3
Диапазон рабочих температур, °C	ГОСТ ISO 12924	от -50 до +170	от -50 до +170	от -50 до +170
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 <sup>-1</sup> мм	ASTM D217, ГОСТ 5346	310-340	265-295	280-250
Температура каплепадения, °C	ГОСТ 6793, ГОСТ ISO 2176, ASTM D566	>250	>250	>250
Цвет	Визуальный	Черный	Черный	Черный
Структура	Визуальный	Однородная	Однородная	Однородная
Тип загустителя		Литиевое комплексное мыло	Литиевое комплексное мыло	Литиевое комплексное мыло
Базовое масло		Синтетическое	Синтетическое	Синтетическое
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445, ГОСТ 33	120	120	120
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине трения, Н	ASTM D2596, ГОСТ 9490	>3100	>3100	>3100
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2596, ГОСТ 9490	<0,5	<0,5	<0,5
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120°C	ГОСТ 32329, DIN 51811	1А	1А	1А
Испытания на коррозию Emcor, дистиллированная вода	ASTM D6138, DIN 51802	Пройдено	Пройдено	Пройдено

Вышеуказанные значения являются типовыми для стандартного производства и могут изменяться в пределах требований нормативной документации